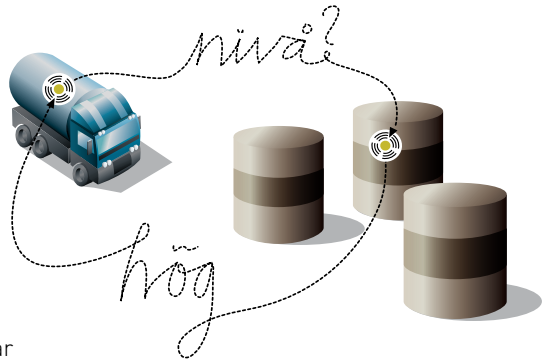


Långsiktigt samarbete A och O för Stoneridge

Tritech underlättar ökad satsning på inbyggda system

Genom ett långt och framgångsrikt samarbete med konsulter från Tritech Technology AB har Stoneridge Electronics under de senaste åren kunnat ta steget från att enbart tillverka produkter åt sina kunder till att även satsa på utveckling av egna produkter. Stoneridges första egenutvecklade produkt, en digital färdskrivare, har inneburit stora framgångar för företaget. I Tritech har Stoneridge funnit en pålitlig och kompetent samarbetspartner som underlättar för Stoneridges vidare satsningar.



Utmaningar

- Höga produktkrav
- Marknad med hård konkurrens
- Geografiskt spridd organisation

Lösning: konsulter från Tritech

- Stor erfarenhet av inbyggda system
- Ramavtal med avrop
- Tät öppen dialog
- Lång relation
- Rätt geografisk spridning

Kundnytta

- Ökat resursutnyttjande
- Säkrad kompetensnivå
- Minimerat resande – effektiv kommunikation

Fokus på inbyggda system

Stoneridge Electronics utvecklar nästa generations avancerade elektroniksystem och är en ledande leverantör till fordonsindustrin. Företaget tillverkar bland annat sofistikerade instrumentpaneler, styrenheter, displaysystem och multiplexsystem. Stoneridge har tidigare inte själva ägt produkter utan varit underleverantörer, men tillsammans med konsulter från Tritech har man fokuserat mer och mer på utveckling av egna produkter, vilka ska uppfylla hårda realtidskrav. Samarbetet inom produktutveckling rör främst mjukvaruutveckling för inbyggda system, men även test och verifiering. Tritech är leverantör av tjänster i olika volymer, och omfånget har ökat i takt med tillväxten hos Stoneridge.

Bransch med höga krav

Stoneridge är underleverantör till fordonsindustrin, vilken är en tuff och hårt pressad bransch med företag som ställer höga krav på produkternas stabilitet och tillförlitlighet. För att kunna leverera under sådana omständigheter är det nödvändigt för Stoneridge att kunna ta hjälp av en leverantör som förutom att inneha rätt kompetens även lyssnar och är lyhörd för deras behov. Stoneridge mår upp en behovsbild för Tritech över sina kommande projekt och avgör därefter omfattningen av tjänstebehovet. Merparten av konsulterna arbetar längre perioder under projekten, men ibland används också specialister under kortare tider, allt beroende på projektets omfång. Tritech har även i mindre utsträckning kunnat erbjuda hjälp med utbildning av Stoneridges anställda, till exempel när det gäller verktyg.

Rätt kompetens på rätt plats

Stoneridge ställer mycket höga krav på de externa parter man anlitar och Tritech kan erbjuda den specifika kompetens som krävs för Stoneridges utveckling av sina produkter. Tritech har lång erfarenhet från fordonsbranschen och kompetensen omfattar bland annat inbyggda system och hårdvarunära programmering av små styrenheter. Tritech innehar breda kunskaper inom kombinationen mjukvara och elektronik i inbyggda system samt dessutom en god förståelse för realtidssystem. Det är särskilt viktigt för Stoneridge att denna kompetens finns tillgänglig eftersom det ställs mycket höga krav på realtidssystem inom den tunga fordonsindustrin när det gäller stabilitet och tillförlitlighet.

Lyhördhet och flexibilitet

En av Stoneridges styrkor som företag är deras förmåga att lyssna på kundernas behov och att anpassa sig till kunden. Flexibilitet och lyhördhet är således ledord för Stoneridge, och en av de främsta anledningarna till Stoneridges framgångar. Att företaget har lyckats så bra på marknaden beror mycket på just deras förmåga att lyssna och förstå vad det är kunderna vill ha. Stoneridge ställer höga krav på sig själva och förväntar sig att även deras leverantörer ska leva upp till kraven. Under sitt långa samarbete sedan mitten av 90-talet har Stoneridge och Tritech skapat en god ömsesidig relation. Tritech "kan" Stoneridges sätt att jobba, deras behov och krav. Som leverantör till Stoneridge krävs det att även Tritech är flexibla och lyhörda, och häri ligger Tritechs styrka som leverantör av tjänster.

– För oss på Stoneridge är Tritech synonymt med kompetens, pålitlighet och flexibilitet. Vi kan lita på att Tritech levererar det de ska leverera, samt att kompetensen och kvaliteten på arbetet är hög. De har en god insyn i Stoneridge och i branschen, och därför kan de snabbt erbjuda rätt kompetens samt rätt personer, säger Anders Jerand, chef för en av Stoneridges tre mjukvarugrupper.

Effektivt samarbete ger kostnadsbesparingar

Det långvariga och väl fungerande samarbetet med Tritech har underlättat Stoneridges satsning på utveckling av produkter med inbyggda system. Resultatet är bland annat Stoneridges egenutvecklade digitala färdskrivare, vilken har mött positiva reaktioner på marknaden, samt flera instrumentpaneler. Grunden till det effektiva samarbetet och goda resultatet ligger i den välfungerande relationen och kommunikationen mellan företagen, vilken innebär att man kan fokusera på projektet och effektivt utnyttja de resurser som finns. Detta medför stora tidsbesparingar samt i slutändan kostnadsbesparingar.

Ljusa framtidsutsikter

De senaste två åren har varit framgångsrika och väldigt hektiska för Stoneridge och takten ser inte ut att mattats av under de närmsta åren. Det finns en stor efterfrågan på Stoneridges produkter och företaget befinner sig i ett expansivt skede. Trots en nedgång i transport- och åkeribranschen i Nordamerika så sker fortfarande en övervägande majoritet av transportererna i Europa och Asien med lastbil där marknaden för tunga fordon är fortsatt stark.

– Framtiden ser ljus ut för Stoneridge som kommer att ha fortsatt mycket att göra. Vi kommer att satsa vidare på utveckling av digitala färdskrivare i ett fortsatt nära samarbete med Tritech, säger Anders Jerand.

Om Stoneridge Electronics AB

Stoneridge Electronics AB utvecklar och tillverkar avancerade produkter och tjänster för tung fordonsindustri som till exempel långtradare, bussar, off-roads och till leverantörer inom den globala fordonsmarknaden. Exempel på produkter är instrumentbrädor med displayer, digitala färdskrivare, telematiksystem och elektroniska kontrollenheter åt kunder som bland annat fordonstillverkarna Scania, MAN, Daimler Chrysler och Volvo. Stoneridge Electronics ingår i Stoneridge-koncernen med över 6 000 anställda globalt. I Europa omsätter Stoneridge drygt 1 miljard SEK och har ca 650 medarbetare. Det svenska huvudkontoret och basen för produktutveckling finns i Bromma. Produktionen sker i Örebro och Tallinn.